



Свидетельство об аккредитации в сфере государственного строительного надзора
№ РОСС RU.0001.410079 от 5 апреля 2013 г.

УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора
ГБУ «ЦЭИИС»

~~Музыка~~ 1. Музыченко

подпись и печать (подпись)



по результатам выполнения работы «Определение толщины лакокрасочного покрытия».

На объекте: «Транспортная развязка Ленинградского и Волоколамского шоссе в районе станции метро «Сокол», 2-й пусковой комплекс, 2-й этап, 1-ая очередь» по адресу: районы Сокол, Аэропорт, Коптево, Войковский, САО города Москвы; «Путепровод на пересечении ул.Балтийская и ул.Б.Академическая с Рижским направлением МЖД (2-й этап)» по адресу: продление Балтийского тоннеля на участке от Балтийской улицы до Б.Академической улицы, районы Сокол, Аэропорт, Коптево, Войковский, САО города Москвы.

Лаборатория отделочных материалов и керамики.

Договор от 20.06.2014 № 19/ППД-14
Заказчик: ООО «МИП-СТРОЙ №1»
Заявка № 15 от 15.07.2014

Москва 2014

На основании заявки заказчика, утвержденной «15» июля 2014г.,
в период с «15» июля 2014 по «15» июля 2014 г.

на объекте: Транспортная развязка Ленинградского и Волоколамского шоссе в районе станции метро «Сокол».Балтийский тоннель.

по адресу: Балтийская улица-Б.Академическая улица.

На объекте проведены следующие виды работ:

Измерена толщина лакокрасочного антикоррозионного покрытия на железобетонных конструкциях (стенах) тоннеля – в месте производства работ : секция 22 с ПК112+60 до ПК112+75 на левой и правой стороне.

Согласно проекту №7-470-АО,стадия Р, лист 7 окраска должна производиться : составом КО-174 в 2слоя по грунтовке ЗАС-1 в 1 слой. На момент проведения измерений на стены нанесён 1 слой грунта ЗАС-1и 1слой КО-174, по рекомендации завода изготовителя толщина одного слоя должна находится в пределах от 80 до 140 мКм.

Обследования проводились с помощью следующих приборов и вспомогательных устройств:

-толщиномер ультразвуковой «PosiTector 200» заводской номер 653951, свидетельство о поверке № СП 0537857 действительно до 04.06.2015 г. .

Определение толщины покрытия.

Места проведения замеров определялись ответственным представителем подрядной организации. Обработка результатов была выполнена в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Порядок проведения измерений:

1. Преобразователь прибора устанавливался на изделие и прижимался к его поверхности, покачивание не допускалось.
2. После светового сигнала фиксировалось показание на дисплее прибора.
3. Показания прибора заносились в таблицу 1.
3. Было проведено по пятнадцать измерений толщины покрытия на стене по правой и по левой стороне тоннеля.

Таблица 1.

№ п/п	Фактическое значение, мкм	
	Левая сторона	Правая сторона
1	73	260
2	587	198
3	655	217
4	143	188
5	563	183
6	567	445
7	302	73

8	504	145
9	162	215
10	579	163
11	349	241
12	263	334
13	459	139
14	65	221
15	49	202

Данные, приведённые в таблице 1, свидетельствуют о том, что работы по антикоррозионной обработке железобетонных конструкций тоннеля, производятся в соответствии с требованием проекта №7-470-АО, стадия Р, лист 7 и рекомендациями завода изготовителя (толщина одного слоя должна находится в пределах от 80 до 140 мКм).

Обследования проводил: гл. специалист ГБУ «ЦЭИИС» Орлов А.В.

Вывод:

Данные, приведённые в таблице 1, свидетельствуют о том, что работы по антикоррозионной обработке железобетонных конструкций тоннеля, производятся в соответствии с требованием проекта №7-470-АО, стадия Р, лист 7 и рекомендациями завода изготовителя (толщина одного слоя должна находится в пределах от 80 до 140 мКм)..

Приложения:

- 1) Протокол испытаний № от 15.07.14. на 1 стр.

Ответственный исполнитель
Гл. специалист ГБУ «ЦЭИИС»

Начальник лаборатории

 Орлов А.В.
 Курилин В.В.